

パレット製作システムMP-1500

特 徴

- ◇機械のセット替え時間を弊社独自のシステムにより大幅短縮、生産効率を大幅改善。
- ◇タッチパネル採用により各データを管理するのが大変簡単。
- ◇板位置釘位置が簡単にセット替え行えます。
- ◇コストを最小限に押さえたお求め易い価格設定。
- ◇オプションにて各種面取等ラインに組み込めます。



オプション

- 自動積上装置
- 搬出フリーコンベアー

※ 常により良い機械装置の研究開発に取り組んでおりますので、予告なく仕様を一部変更する場合があります。



このパレットは再生紙を使用しています。

〈製造〉



SHINSEI

株式会社 新生機械

〒738-0201 広島県廿日市市永原165
TEL(0829)74-3017 FAX(0829)74-3019

次世代型パレット製作システム

NEW MP-1500

汎用型 標準2方差自動釘打機



SHINSEI

(株) 新生機械

MP-1500

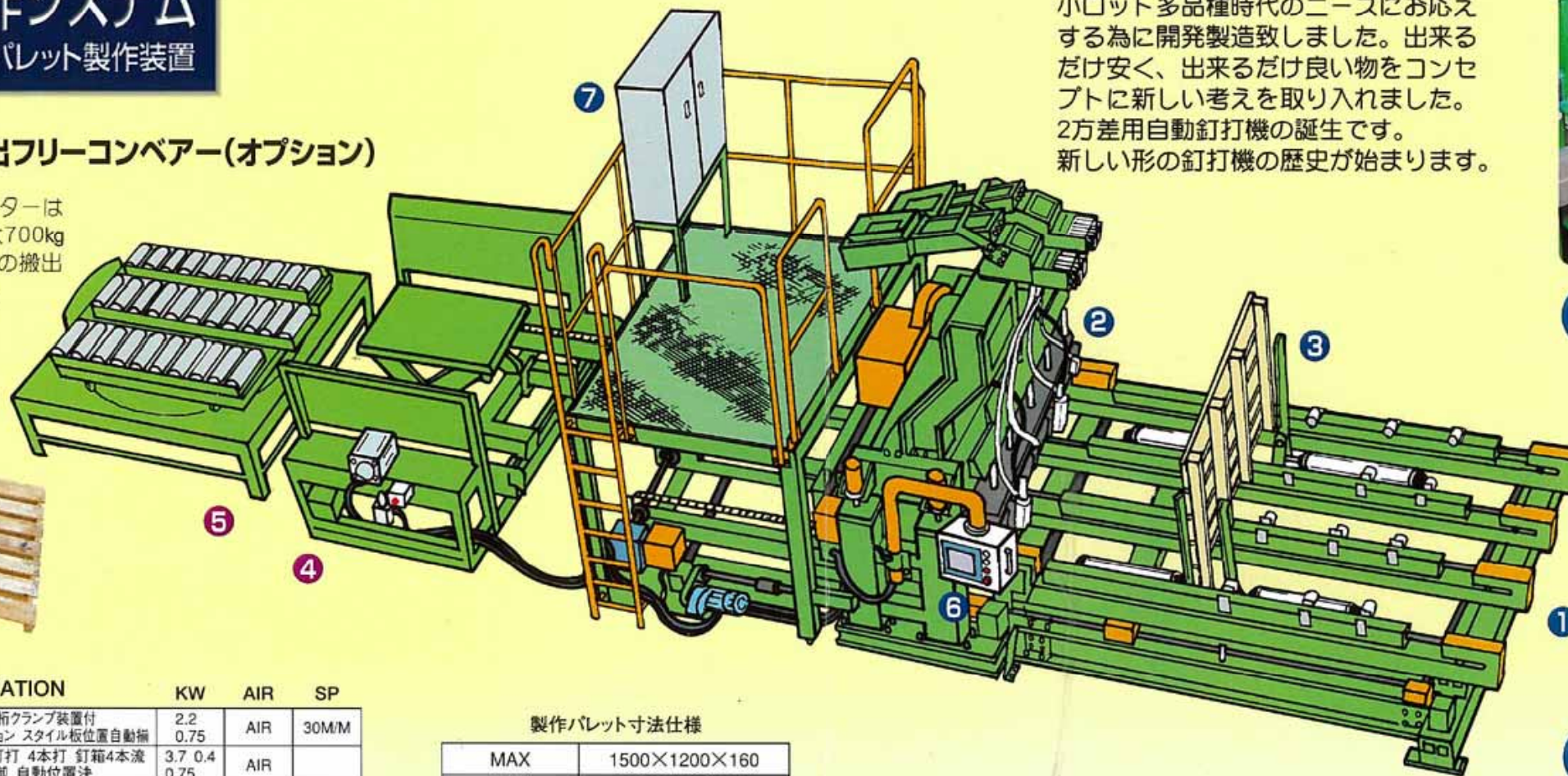
全自動パレット製作システム

二方差用自動釘打、あらゆるパレット製作装置

時間短縮、作業性大幅アップ!!小ロット・多品種生産に最適。

4 5 自動積上装置&搬出フリーコンベアー(オプション)

巾方向自動位置決め積み段数等のデータはタッチパネル入力にて簡単制御、最大700kgまで積上げます。積上げ完了後は、⑤の搬出フリーコンベアーに自動搬出されます。



小ロット多品種時代のニーズにお応えする為に開発製造致しました。出来るだけ安く、出来るだけ良い物をコンセプトに新しい考えを取り入れました。二方差用自動釘打機の誕生です。新しい形の釘打機の歴史が始まります。



2 自動釘打装置

オーバルプッシング方式で硬い材料もOK。高さは自動位置決め方式を採用、セット替えも簡単操作。板位置は①の台車と連動して正確に決められた位置に釘を打っていきます。釘打ち位置は、①と連動してタッチパネル入力です。エアシリンダーにて釘の千鳥打も可能です。(ストローク限定)

1 新型桁台車

桁位置はタッチパネル入力で自動位置決め。煩わしい桁合わせも簡単。桁クランプ付ですので位置精度は抜群です。2セクション裏表同時打ちで最大の能力を発揮します。送りはサーボモーター仕様で、スピード、位置共に高精度板揃え機構もついています。



6 7 操作制御盤

操作制御盤

タッチパネル入力(カラーCRT)データの呼び出し変更が簡単に行えるタッチパネルを採用。制御盤はメンテナンスの簡単な弊社標準仕様の自立型。

3 反転装置

半手動V字型反転装置。所定の位置で確実に反転アクションを行ないます。桁に優しい方式採用です。

SPECIFICATION

		KW	AIR	SP
① 新型桁台車	桁位置自動位置決め 4本桁 桁クランプ装置付 送サーボ数値制御 2セクション スタイル板位置自動補	2.2	AIR	30M/M
② 自動釘打装置	オーバル プッシング式釘打 4本打 釘箱4本流 ハンマーチャック数値制御 自動位置決め	3.7 0.4	AIR	
③ 反転装置	V型反転 半手動式 2箇所		AIR	
★④ 自動積上装置	700KG MAX 巾自動位置決め 持上テーブルリフター式	0.4×3	AIR	20M/M
★⑤ 搬出フリーコンベアー	φ60 W300 P80 2列 L=3000			
⑥ 操作盤	操作入力タッチパネル仕様(弊社標準仕様)			
⑦ 制御盤	(弊社標準仕様)			

製作パレット寸法仕様

MAX	1500×1200×160
MIN	900×700×90
釘寸法	65MM~75MM
チャック個数	4個
釘箱仕様	1種 4本エスケープ 1台

★はオプションです。

