

全自動パレット製作システムSP-1500

特 徴

- ◇機械セット替え時間を弊社独自のシステムにより大幅に時間短縮作業性大幅アップ。
- ◇タッチパネル操作により各データ【パレット仕様】を記憶させる事でさらに管理セット替えの時間を短縮。
- ◇自動板供給はエッジ板デッキ板裏板等3種類の材料を管理供給出来ます。
- ◇1100×1100の標準パレットは約70秒前後にて打ち上げ完了出来ます。
- ◇オプションにて面取R装置自動積上装置等のシステムも取り付けすることが出来ます。



オプション

- ⑤ R加工装置
- ⑥ 自動積上装置
- ⑦ 搬出フリーコンベアー
- ⑧ ターンテーブル

※ 常により良い機械装置の研究開発に取り組んでおりますので、予告なく仕様を1部変更する場合があります。

〈製造〉



SHINSEI

株式会社 新生機械

〒738-0201 広島県廿日市市永原165
TEL(0829)74-3017 FAX(0829)74-3019

次世代型パレット製作システム



SHINSEI

機 械 生 産 有 限 公 司

NEW SP-1500

桁自動供給 板自動供給 釘打自動位置出 自動反転

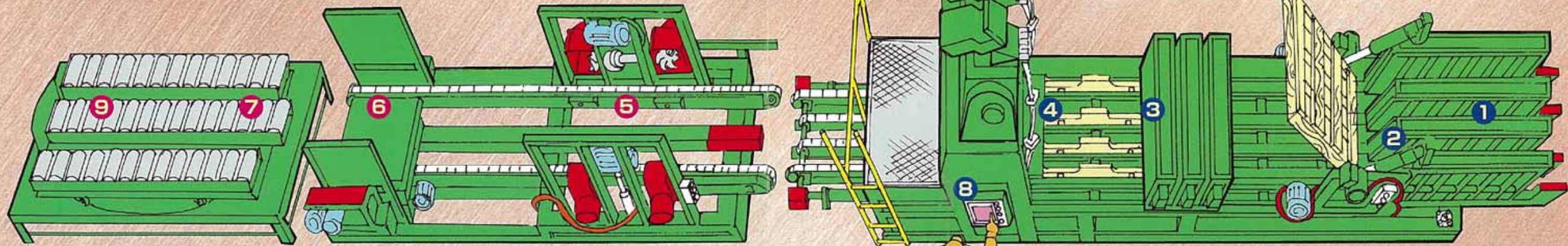


このパンフレットは再生紙を使用しています。

時間短縮、作業性大幅アップ!! 小ロット・多品種生産におすすめします。

SP-1500 全自動パレット製作システム 二方差用自動釘打、あらゆるパレット製作装置

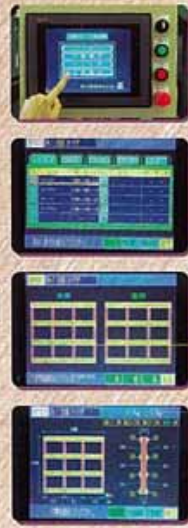
時代は今、作業者指向の生産から工場指向の生産への変革を要求しています。SP-1500は、そうした中、小ロット・多品種生産されている工場の声から生まれました。ワンマン作業では従来なしなかったシステムの導入で、性能・精度・スピードアップを実現。独自のシステムによる段取り変えで作業時間も短縮化され、大幅な生産性アップが望めます。



8 操作制御盤 【タッチパネル入力カラーCRT】

データの入力・変更が簡単なタッチパネルを採用。故障箇所などの表示もCRT表示で簡単に確認できる使う身になった仕様です。

*パソコン入力型もオプションでご用意しました。



4 自動釘打装置 【釘自動供給装置付】

釘位置をサーボ制御のオートセットシステムで自動制御。オーバルプッシング方式を採用した釘打ちは堅い材料にも負けない強靱な作り。高さ調整は裏板厚スペーサー式調整・釘位置は手動位置合わせ。3チャック1ブロックの4連釘と12本供給もすべてシステム制御し、確実に所定入力位置に釘を打ち込んでいきます。



2 自動反転 【自動反転装置】

裏打ちの終わったパレットを自動的に反転。しかもクランプ位置もオートセットシステムで自動制御します。

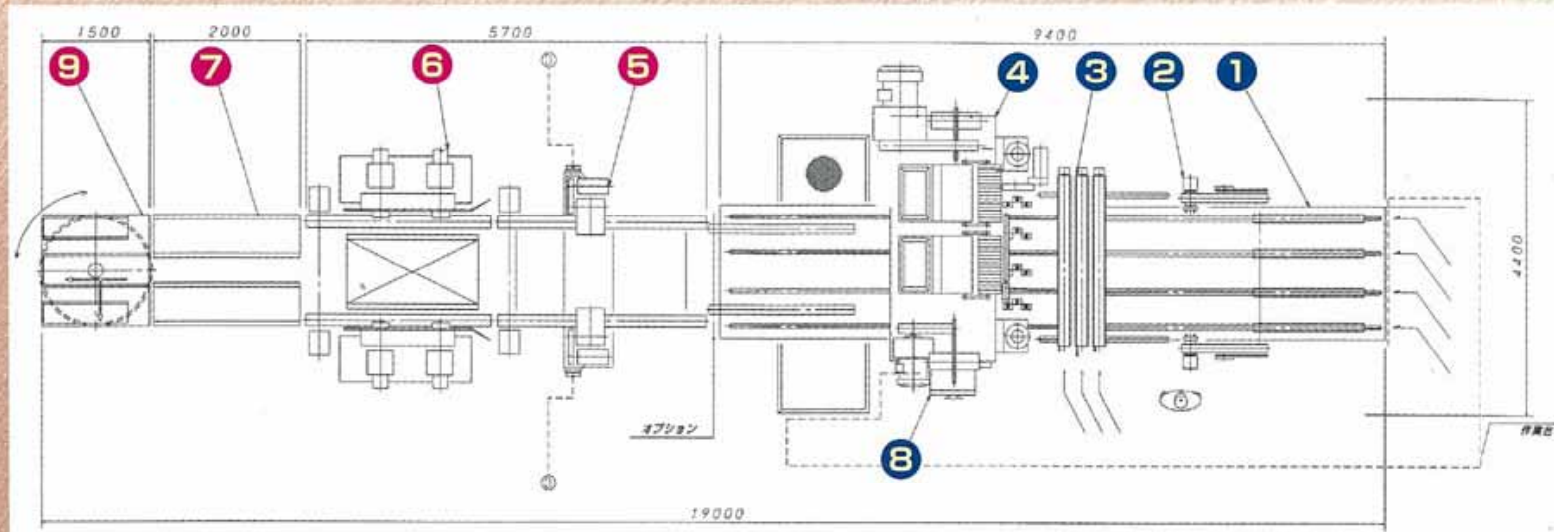
1 自動桁箱【供給装置】

台車に1本ずつ桁を確実に供給。しかも、桁位置はオートセットで自動制御するシステムを搭載しました。

3 自動板箱【供給装置】

所定の板を台車に確実に供給。サーボ数値制御のオートセットシステムを採用し板位置も自動制御します。

※常により良い機械装置の研究開発に取り組んでおりますので、予告なく仕様を1部変更する場合があります。



| SPECIFICATION | | KW | AIR |
|---------------|---|---------------------------------|-----|
| 1 | 自動桁箱 自動位置決装置付 4列10本入桁箱 ★積高500MM | | AIR |
| 2 | 自動反転 自動位置決装置付 エアー式クランプ IV制御 | 0.2×2 | AIR |
| 3 | 自動板箱 自動位置決装置付 市手動ハンドル位置合 3箇所500MM板箱★ | | AIR |
| 4 | 自動釘打装置 チェック昇降 ハンマー昇降各手動位置合 手動位置決式 台車昇降式 台車走行40M/MIN MAX | 0.4×4 7.5KW 0.75×2 2.2-SV | AIR |
| オプション | | | |
| 5 | R面取装置 自動位置決式 カッター2ヘッド(25R) 集塵口150φ×2 送2060#TPチェーン | 0.2×2 3.7×2 | AIR |
| 6 | 自動積上装置 1500MAX積上OK 特上リフター式 自動位置決式 送2060#TPチェーン | 0.4×2 0.75 | AIR |
| 7 | 射出ブローコンベア 60φP=80W=350×2組 | | |
| 8 | 操作制御盤 タッチパネル入力弊社標準仕様 | | |
| オプション | | | |
| 9 | ターンテーブル 60φW=250コーラーP=80 3条 コロ式手動回転台 | | |

④0.7KW相当⑥集塵2.2×2
エアコンプレッサー

| 製作パレット寸法仕様 | MAX | 1500W×1400L×160H |
|------------|--------------|------------------|
| | MIN | 900W×700L×90H |
| 釘寸法 | MAX | 75MM |
| チャック個数 | 3組×4列 | |
| 釘箱仕様 | 1組12本エスケープ1台 | |
| 投入桁寸法 4箇所 | MAX | 60W×1400L×110H |
| | MIN | 30W×700L×60H |
| 投入板寸法 3箇所 | MAX | 160W×1500L×25H |
| | MIN | 70W×900L×15H |