



2×4パネル シージング革命
シージング自動釘打機&ルータ (CAD CAM)

SR-6000 のご紹介

シージング作業のコストダウン、品質向上に効力を発揮!! 次世代機・データにて・全自動運転!!

CAD CAM 対応で、正確に確実な釘打&ルータ加工を実現します!!

静圧打ち採用!! エアー打ちに比べて釘の頭が一定になります。

正確なシージング&ルータ作業を実現する堅牢なフレームでのボディプレス!!

バラ釘使用でコストダウンを実現!! さらにロール釘に比べて釘切れを大幅に抑えます。

斜め打ち機能が、材料割れ等の釘打ち不良を大幅に削減します!!

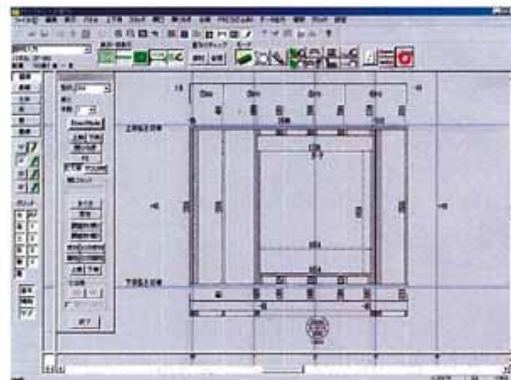
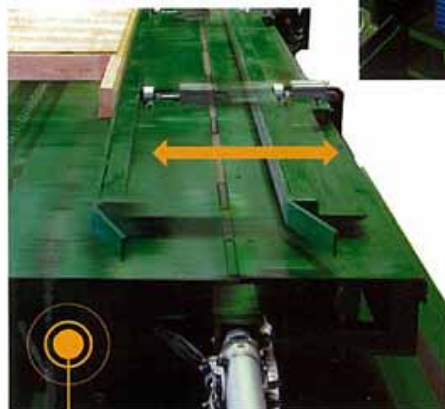
作業エアー音が無くストレスの少ない、正確な機械式釘打作業を実現しました!!

クランプ&搬入・搬出を自動制御する事で大幅に作業効率を改善します。

2×4パネルシージング革命

シージング自動釘打機&ルータ (CAD CAM)

SR-6000



操作方法

- * SDカードより事前に製作されたデータをPLCに格納
タッチパネルにてデータと流れてくるワークと確認後
(帳票等図面にて確認)データ転送確認 スタートボタン
到着後 クランプ 縦&横 2度締
- * 釘打スタート(データにて)
- * 釘打後ルータ開口加工(データにて)
- * 搬出 搬入 自動スタート
(自動搬出・後工程とのシンクロも別途行えます。)

プログラム仕様



データにて
釘位置
切断位置
制御



SDカードメディアにてデータを
事前製作供給下さい。

タッチパネル上で現在のワーク
加工を1次停止できます

- ※ご注意・窓下釘打の制限があります。詳細図参照下さい。
- ・複数窓釘打時重なりが75mm最低となります。
 - ・精度良く釘打ちするために掃除を要助下さい。
 - ・機械回りはかなり飛散する事が考えられます。
 - ・バラ釘の精度等により釘落下ミスが起こる可能性があります。
 - ・使用の釘には精度のあるものをご使用下さい。
 - ・オプションにてPC-LAN通信、データ通信は可能です。

SR-6000 主要諸元

基本 加工ワーク

- * (2×4 or 2×6)
- * 巾 2288~2800
- * 長 900~6100
- * 合板9mm (12mm) リミットスイッチ調整で対応
- * 投入材長 概6000mm (6100mm クランプ開寸法)
- 頭ツナギは出て可能

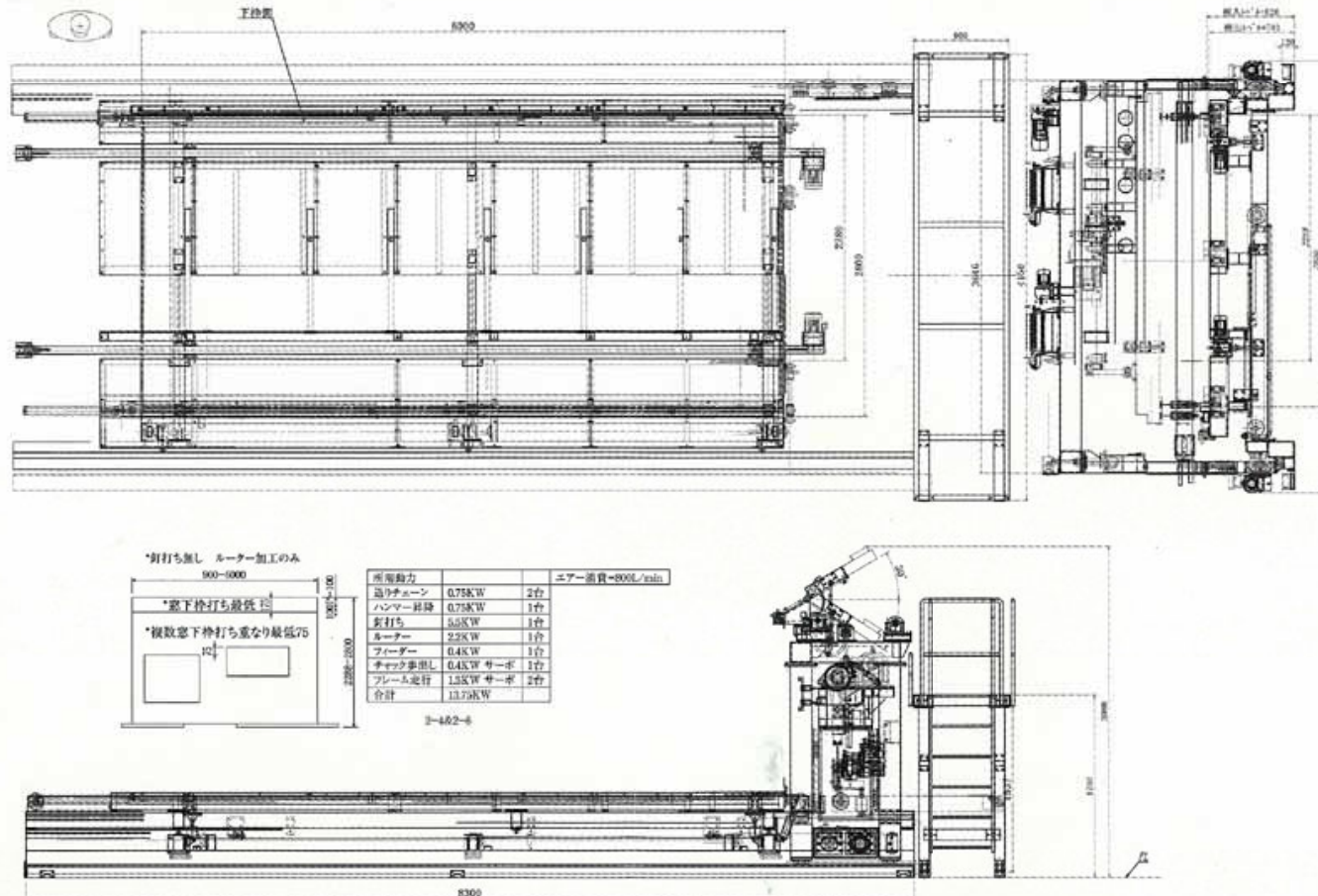
機能

- * データにより釘打&開口切断
- * データにより縦横概100mmピッチにて釘打
(ソフト対応にて75 150変更可能)
- 縦方向走行時数値制御釘打
釘 …50mm/バラ釘 (1種) 釘は65mmまで対応できますが
段取り替が必要
- 釘打…スライドハンマー式
- 釘打…15本同時打機スライド50mm&100mmシリンドラ
取替えにより75mm&150mm対応
- 釘箱…バラ釘 8本流れ 2個同一駆動
- エア式釘選別
- 釘センサー (釘無) 付
- 注意…一部ソフトハード共出来ないものあり
- * ルータ
- データはSDカードより転送格納されたデータにて加工
- 12φビット市販品使用 全刃ビット使用
- 100V市販ルータにて置い運転加工
- ※ご注意
- ビットが折れると困るので早めの交換がベストです
(ビットの破損は検出できません)
- * 釘打斜め打ち機能
- 合板継ぎ目部はソフトにて斜め支持があれば
約1度ランバー中心に向けて釘打可能
- CYナックルにて微調整加工

機械寸法 (重量)

- * 4.3m×8.8m×4m
- * 重量 約7トン (組付け時)

よりよい機械を製作することを
基本にしておりますので、予告なしに
仕様を変更する場合があります。



*釘打ち無し ルーター加工のみ
900~6000

*最下枠打ち最低12

*複数窓下枠打ち重なり最低75

消費電力		エア消費量
送りチェーン	0.75kW 2台	エア消費量 概800L/min
ハンマー昇降	0.75kW 1台	
釘打ち	5.5kW 1台	
ルータ	2.2kW 1台	
フィーダー	0.4kW 1台	
チャック歩出	0.4kW サーボ 1台	
フレーム走行	1.5kW サーボ 2台	
合計	13.75kW	

3-462-6

動力

	200V	100V	
送りチェーン 0.75×2	1.5		1V
ハンマー昇降	0.75		
釘打	5.5		
ルータ 100V		3	
ハンマー昇降	0.75		
フィーダー	0.4		
チャック歩出	0.4		SV
フレーム走行 1.5×2	3		SV
ST	12.3	3	

エア

ライン稼動中 800ℓ ~ 900ℓ 毎分のエア消費量
圧力 7kg/cm²最低必要

鋸屑集塵装置

ルータ75φ (100φでも可能) 集塵口 1箇所
適正集塵装置にて吸引ください (お客様ご手配)

マシンタクト

機械能力は段取 材長 投入寸法にも左右されますが
概 1枚のパネルシーシング釘打3分~4分
開口があればプラス2分程度の時間がかかります。
(条件によりかなり変わります)



株式会社 新生機械

〒738-0201 広島県廿日市市永原165
TEL(0829)74-3017 FAX(0829)74-3019
[E-mailアドレス] shinsei-kikai3017@peace.ocn.ne.jp